

Material No.:

1.2367

Code:

X38CrMoV5-3

DE - Brand:

DM3X**Compoziția chimică:**
(Analiză tipică în %)

| C | Cr | Mo | V | | | | |
|------|------|------|------|--|--|--|--|
| 0,38 | 5,00 | 3,00 | 0,50 | | | | |

Proprietățile oțelului:

Oțel de scule la cald cu bună rezistență la uzură la temperaturi ridicate, duritate ridicată. În funcție de aplicație este disponibil și în varianta EFS sau REZ.

Aplicații:

Măști mari de turnare sub presiune, pentru scule care necesită rezistență mare la temperaturi ridicate, măști de forjare, mandrine, scule de extrudare.

Stare de livrare:

Recopt la max. 229 HB

Proprietăți fizice:

Coeficient de dilatare termică

| $\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$ | 20-100°C | 20-300°C | 20-500°C | 20-700°C |
|---|----------|----------|----------|----------|
| | 11,9 | 12,6 | 13,1 | 13,5 |

Conductivitate termică

| $\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$ | 20°C | 350°C | 700°C |
|---|------|-------|-------|
| | 30,8 | 33,5 | 35,1 |

Tratament termic:

Recoacere de înmuiere

| Temperatura | Răcire | Duritate |
|-------------|--------|-------------|
| 730 - 780°C | cuptor | max. 229 HB |

Detensionare

| Temperatura | Răcire | |
|-------------|--------|--|
| 600 - 650°C | cuptor | |

Durificare

| Temperatura | Răcire | Revenire |
|---------------|---|------------------------|
| 1030 - 1080°C | Ulei, gaz sub presiune (N ₂), aer sau băi calde 500 - 550°C | Vezi diagramă revenire |

(1.2367) Diagrama de tratament termic

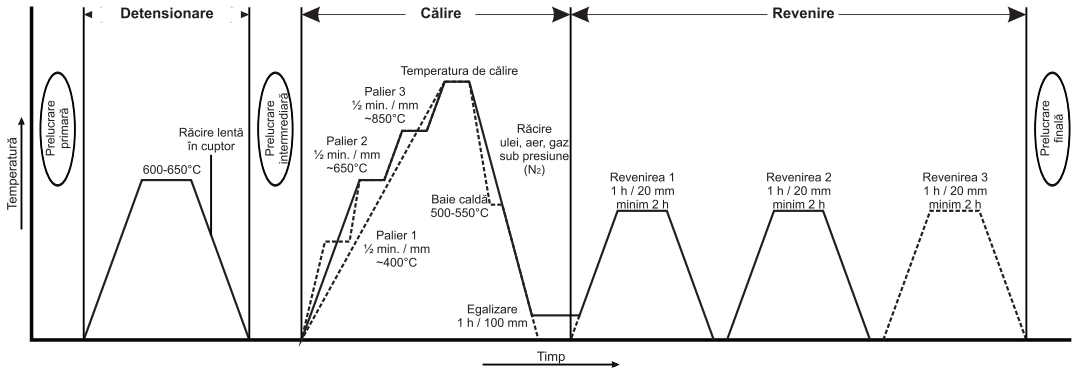


Diagrama TTT

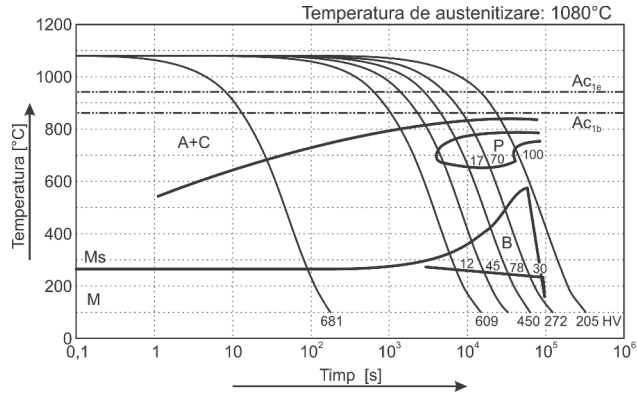


Diagrama de revenire

